**Технические характеристики:**

Станки модели 163 предназначены для выполнения разнообразных токарных и винторезных работ по черным и цветным металлам, включая точение конусов, нарезание метрической, модульной, дюймовой и питчевых резьб. Жесткая конструкция станка, высокий предел чисел оборотов шпинделя (1250 об/мин) и сравнительно большая мощность привода (13 квт) дают возможность использовать его как скоростной с применением резцов из быстрорежущей стали и твердых сплавов. Использование механизма увеличения шага дает возможность увеличения подач: при оборотах шпинделя до 80 об/мин - в 16 раз, при оборотах

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной, мм 630
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом, мм 340
Диаметр прутка, проходящего через отверстие в шпинделе, мм 65
Расстояние между центрами, мм 1400
Высота центров, мм 315
Наибольшая длина обтачивания, мм 2520; 4500
Пределы чисел оборотов шпинделя в минуту 5 :-: 500
Пределы продольных подач, мм/об 0,20 :-: 3,05
Пределы поперечных подач мм/об 0,07 :-: 1,04
Нарезаемые резьбы:
метрическая, шаг в мм 1 :-: 192
дюймовая, число ниток на 1” 24 – ?
модульная, шаг в модулях 0,5п – 48п
питчевой, в диаметральных питчах 96 – 7/8
Мощность главного электродвигателя, квт 14
Габариты станка, мм (длина, ширина и высота) 3530 Х 1520 Х 1290
Вес станка 4050